**Дополнительная СВОДКА ОТЗЫВОВ**

**на окончательную редакцию ГОСТ Р**

**Инженерные сети зданий и сооружений внутренние**

**«МОНТАЖ И ПУСКОВАЯ НАЛАДКАСИСТЕМ ГОРЯЧЕГО И ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ»**

**Правила и контроль выполнения работ (шифр темы ПНС – 1.13.400-1.004.18)**

1**.Замечания и предложения**: *С.В.Разин*, *главный инженер ООО МАКСХОЛЛ*

| **№**  **п/п** | **Структурный элемент стандарта (Раздел, пункт)** | **Замечание, предложение** | **Предлагаемая редакция** | **Решение разработчика**  **Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  | 5.1 | Исправить заголовок подраздела 5.1, не соответствует тексту в подразделе | - | Отклонить |
|  | 5.1.4 | В п. 5.1.4 ссылки на: «оформление актов входного контроля по ГОСТ 24297» и «Все результаты проверок по 5.1.2 – 5.1.4 должны быть записаны в журнале входного контроля (ГОСТ 24297)» и журнале общих работ, - не корректны | - | Принять. Изменить формулировки: 5.1.2 а) сопроводительной документации на соответствие ТУ на поставку оборудования, комплектующих изделий и расходных материалов 5.1.4 Приемку оборудования, комплектующих изделий и расходных материалов оформить в журнале учета и качества получаемых деталей, материалов, конструкций и оборудования по СП 48.13330.2019 (приложение И) и сопроводительным документом передать в монтаж...  Все результаты проверок по 5.1.2 – 5.1.4 должны быть записаны в журнале учета и качества получаемых деталей, материалов, конструкций и оборудования по СП 48.13330.2019 (приложение И) и в журнале общих работ по РД-11-05-2007 Приложение 1 . |
|  | 4.2 | Исключить полностью Примечание в п. 5.2.11: «Примечание — Допускается сварка стальных не оцинкованных фланцев с оцинкованными трубами при условии обработки антикоррозийным покрытием сварных швов и мест обгорания цинкового покрытия трубы снаружи и внутри со стороны фланца.» | - | Отклонить |
|  | 4.3 | Исключить пункты, как не соответствующие теме данного проекта ГОСТ Р:  а) п.5.5.5 Секции чугунных радиаторов следует собирать в единую конструкцию на ниппелях с применением уплотняющих прокладок:  - из термостойкой резины толщиной 1,5 мм при температуре теплоносителя до 403 К (130 °С) по ГОСТ 7338;  - из паронита толщиной от 1 до 2 мм при температуре теплоносителя до 423 К (150 °С) по ГОСТ 15180.  б)п.5.6.6 Подводки к отопительным приборам при длине более 1500 мм должны иметь крепление. | - | Согласны. П.5.5.5 – исключить.  П 5.6.6.оставить в прежней редакции |
|  | 5.7. | Дополнить подраздел 5.7 новым пунктом: | 5.7.6 В процессе выполнения и по завершении монтажа осуществлять операционный контроль. Предоставить, в Приложении Ж, карту: Технологические операции, подлежащие контролю при выполнении монтажных работ | Принято.  5.7.6 В процессе выполнения и по завершении монтажа осуществлять операционный контроль в соответствии с Приложением Ж. (см. ниже) |
|  | 6.3.2 | Отредактировать ошибочное указание в тексте п.6.3.2 «Узлы, в том числе предназначенные для заделки в вентили, краны, задвижки, грязевики, воздухосборники, элеваторы и т.п., …».  Узлы не могут быть заделаны в запорно-регулирующую арматуру, исключить – воздухосборники, элеваторы. | - | Принято с изменениями: Узлы, в том числе в составе сборки с вентилями, кранами, задвижками, грязевиками и т.п.... |
|  | 6.3.9 | Внести изменения в текст пункта 6.3.9:  а) исключить «трубопроводы котельных»;  б) дополнить вторым абзацем: По окончании промывки систем, составить Акт о проведении промывки (продувки) трубопроводов по форме в Приложении Е. (см. ниже). | - | Учтены частично, оставить в редакции: Системы внутреннего горячего и холодного водоснабжения по окончании их монтажа следует промывать водой до появления на выходе системы воды без механических взвесей. |
|  | 6.4.3 | Дополнить п. 6.4.3 методикой проведения индивидуальной наладки регулирующей арматуры. | - | Отклонить. Методика индивидуальной наладки регулирующей арматуры должна содержаться в Программе испытаний по 6.1.1 и 6.1.2 |
|  | 7.2 | В связи с ошибочным указанием - на заполнение систем сетевой водой, изменить текст в пунктах 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, принимая во внимание, что в системах горячего и холодного водоснабжения используется водопроводная вода, а не сетевая вода. (П.3.8 **сетевая вода**: Вода, непрерывно циркулирующая в тепловых сетях.) | - | Принять частично: 7.2 Пуск систем горячего и холодного водоснабжения включает:  – опорожнение от водопроводной воды всех систем, заполненных при выполнении промывки или опрессовки;  – заполнение водой систем ГВС и ХВС;  – создание циркуляции воды в системе с помощью насоса;  – регулировку запуска систем. |
|  | 7.9 | Изменить и дополнить текст в п.7.9: «…оформить и передать. техническому заказчику следующие документы:», на следующий текст: «…оформить и передать техническому заказчику следующую исполнительную документацию:...» | - | Принять в редакции: «...оформить и передать. техническому заказчику следующую исполнительную документацию:  – журнал входного учета и контроля материалов (пункт 5.1.4) ;......» |

# Приложение Ж (форма)

(обязательное)

**Технологические операции, подлежащие контролю при выполнении работ по монтажу систем горячего и холодного водоснабжения.**

**Обозначения и сокращения:**

ПД − проектная документация

ППР – проект производства работ

РД – рабочая документация

ГВСиХВС – системы горячего и холодного водоснабжения

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Контролируемые операции** | **Способы инструменты контроля** | **Критерии контроля** |
| 1 | Входной контроль РД, рабочих чертежей и монтажных схем | Документарный | Наличие комплекта РД, рабочих чертежей и монтажных схем |
| 2 | Разработка ППР в соответствии с РД Наличие ППР | Документарный | Наличие комплекта документов ППР |
| 3 | Входной контроль применяемых материалов, оборудования, сетевого оборудования. | Документарный, визуальный, инструментальный | Наличие паспортов и сертификатов на материалы и оборудование (проверка на соответствие требованиям РД) |
| 4 | Скрытые работы в соответствии с РД (рабочими чертежами, монтажной схемой) | Документарный; визуальный; инструментальный (рулетка ГОСТ 7502, нивелир ГОСТ 10528); посредством гидростатических и манометрических испытаний | Наличие:  1) актов освидетельствования скрытых работ по РД 11-02-2006, Приложение №3; 2) актов гидростатических и манометрических испытаний (при необходимости) Приложение В |
| 5 | Текущий контроль выполнения работ и их соответствия с РД | Документарный; визуальный; инструментальный | Наличие записей в журналах работ |
| 6 | Проверка соединений узлов систем ГВС и ХВС | Визуальный; инструментальный; посредством гидростатических и манометрических испытаний | Наличие актов гидростатических и манометрических испытаний |
| 7 | Проверка прокладочного материала при установке элементов систем СОГиХВС | Визуальный в процессе установки | Записи в журнале работ |
| 8 | Контроль креплений узлов ГВСиХВС | Визуальный; инструментальный (рулетка ГОСТ 7502, нивелир ГОСТ 10528) | Записи в журнале работ |
| 9 | Контроль сварных стыков ГВСиХВС | Посредством гидростатических и манометрических испытаний; визуальный | Акты гидростатических и манометрических испытаний |
| 10 | Контроль подготовки трубопроводов ГВСиХВС для изолирования, обработки, окраски | Визуальный | Записи в журнале работ |
| 11. | Трубопроводы ГВСиХВС | Посредством гидростатических и манометрических испытаний | Наличие актов гидростатических и манометрических испытаний |
| 12 | Индивидуальные испытания ГВСиХВС | Измерительный | Наличие актов индивидуальных испытаний |
| 13 | Исполнительные чертежи | Документарный | Комплект чертежей |
| 14 | Акты скрытых работ, промежуточных испытаний, индивидуальных испытаний | Документарный | Наличие актов освидетельствования скрытых работ; акты гидростатических и манометрических испытаний |
| 15 | Акты испытаний системы | Документарный | Наличие актов приемки  внутренних систем холодного и горячего водоснабжения |
| 16 | Свидетельства о допуске в эксплуатацию, сертификаты и паспорта установленного оборудования | Документарный | Наличие свидетельства о допуске в эксплуатацию |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Генеральный директор**  **Союза «ИСЗС-Монтаж»** |  | **Токарев Ф.В..** |